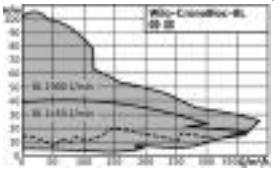
Насосы WILO CronoBloc-BL

[1]



[2]

Бренд: WILO [3]
Категория оборудования: Насосы WILO [4]

Тип
Насос с сухим ротором в блочном исполнении с фланцевым соединением

Применение
Для перекачивания холодной и горячей воды (по VDI 2035) без абразивных включений в системах отопления, кондиционирования и охлаждения

Обозначение
Пример BL 40/160-4/2
BL Блочный насос
40 Номинальный диаметр DN подсоединения к трубопроводу (напорный штуцер)
160 Номинальный диаметр рабочего колеса
4 Номинальная мощность мотора P2 в кВт
2 Число пар полюсов

Особенности/преимущества продукции
Серийные моторы с более высоким коэффициентом полезного действия; начиная с номинальной мощности 0,75 кВт, моторы выполнены по технологии IE2
Сниженные затраты за срок службы насоса благодаря оптимизированному КПД.
Высокая степень защиты от коррозии благодаря катафорезному покрытию компонентов из литых металлов.
В серийном исполнении отверстия для выхода конденсата в корпусе мотора
Преимущества применения в системах кондиционирования и установках охлаждения за счет целенаправленного отвода конденсата благодаря совершенной конструкции соединительного элемента
Скользящее торцевое уплотнение, принудительно омываемое и независимое от направления вращения.
Всегда и везде доступные стандартные моторы (в соответствии со спецификацией Wilo) и скользящие торцевые уплотнения
Удобство пользования благодаря соответствию рабочих характеристик и основных размеров норме EN 733 (DIN для стандартных насосов)

Технические характеристики
Допустимый диапазон температур от -20° C до +140° C
Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц (другие по запросу)
Класс защиты IP 55
Номинальный диаметр от DN 32 до DN 125
Макс. рабочее давление 16 бар (в качестве опции 25 бар по запросу)
Описание/конструкция
Одноступенчатый низконапорный центробежный насос в блочном исполнении с аксиальным

всасывающим патрубком и радиально расположенным напорным патрубком со следующими элементами:
Скользящее торцевое уплотнение
Фланцевое соединение с патрубком для замера давления R 1/8
Соединительный элемент
Муфта
Мотор согласно норме IEC

Материалы
Корпус насоса и соединительный элемент: Стандартное исполнение: EN-GJL-250;
В качестве опции: чугун с шаровидным графитом EN-GJS-400-18-LT
Рабочее колесо: Стандартное исполнение: EN-GJL-200;
Специальное исполнение: бронза G-CuSn 10
Вал: 1.4122
Скользящее торцевое уплотнение: AQEGG;
другие скользящие торцевые уплотнения по запросу

Объем поставки
Насос
Инструкция по монтажу и эксплуатации

Опции
Вариант L1 с рабочим колесом из бронзы (за отдельную плату)
Вариант H1 с корпусом из чугуна с шаровидным графитом (за отдельную плату)
Моторы класса эффективности IE3, другие напряжения и частоты, а также допуск ATEX – по запросу

Принадлежности
Консоли для монтажа на фундаменте
Термодатчик, устройство отключения терморезистора с положительным температурным коэффициентом, моторы специального исполнения
Скользящие торцевые уплотнения специального исполнения
Системы регулирования CR, CRn, CC-HVAC, VR-HVAC и приборы управления

Общие указания – директивы ErP (экологический дизайн)
Базовое значение MEI для водяных насосов с оптимальным КПД ≥ 0,70.
КПД насоса с откорректированным рабочим колесом, как правило, ниже КПД насоса с полным диаметром рабочего колеса. За счет корректировки рабочего колеса насос настраивается на определенную рабочую точку, в результате чего снижается энергопотребление. Индекс минимальной эффективности (MEI) относится к полному диаметру рабочего колеса.
При различных рабочих точках данный водяной насос может работать эффективнее и экономичнее, если, например, управление его работой осуществляется путем регулирования переменной частоты вращения, благодаря которому насос адаптируется к характеристикам соответствующей системы.

ник: http://www.a-teh.com/products/nasosy-wilo-cronobloc-bl

ки:
p://www.a-teh.com/sites/default/files/products/00503575_1.jpg
p://www.a-teh.com/sites/default/files/products/00480051_0.jpg
p://www.a-teh.com/products/brands/wilo
p://www.a-teh.com/products/category/nasosy-wilo