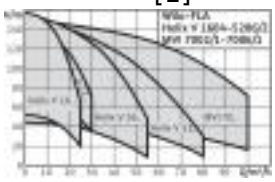
Насосы WILO FLA-1

[1]



[2]

Бренд: WILO [3]
Категория оборудования: Насосы WILO [4]

Установка повышения давления для устройств пожаротушения с непосредственным подсоединением согласно DIN 14462.
С вертикальными высоконапорными центробежными насосами из нержавеющей стали с сухим ротором

Применение
Автоматизированная система водоснабжения для установок пожаротушения с настенными гидрантами типа «F» в жилых, производственных и общественных зданиях, гостиницах, больницах, торговых центрах, а также в офисных и промышленных зданиях

Обозначение
Пример: Wilo- FLA – 1 Helix V 2204
FLA Установки пожаротушения
1 Число насосов
Helix V Серия насосов
22 Номинальный объемный расход [м3/ч]
04 Число секций насоса
K Со скользящими торцевыми уплотнениями в виде картриджа

Особенности/преимущества продукции
Надежная установка с многоступенчатым высоконапорным центробежным насосом из нержавеющей стали серии Helix V или MVI, соответствующим требованиям DIN 1988 и DIN 14462
Высоконапорные центробежные насосы в сочетании со стандартными моторами IE2
Абсолютная безопасность эксплуатации двухнаносных установок FLA-2 благодаря 100 %-ному резервированию (2 независимых друг от друга насоса на общей фундаментной раме, каждый с автономной системой управления)
Простая настройка и безопасность эксплуатации благодаря устройству управления FLA
Предварительно отрегулированный дроссельный клапан на напорной стороне насоса обеспечивает защиту насоса при незначительном расходе

Технические характеристики
Подключение к сети 3~ 400 В, 50 Гц
Температура перекачиваемой жидкости макс. 50 °C
Рабочее давление 10 или 16 бар
Входное давление из накопительного резервуара < 1 бар
Номинальный внутренний диаметр для подсоединения с напорной стороны R 2" - DN 125

Номинальный внутренний диаметр для подсоединения на стороне всасывания Rp 2"- DN 125
Класс защиты устройства управления IP 54

Оснащение/функции
Насос серии Helix V 16, 22, 36, 52 или MVI 70, оснащенный мотором IE2
Автоматическое управление насосами с помощью устройства управления FLA
Детали, контактирующие с перекачиваемой средой, устойчивы к воздействию коррозии
Фундаментная рама из оцинкованной стали с регулируемыми по высоте вибропоглощающими опорами, обеспечивающими изоляцию корпусного шума
Система трубопроводов из нержавеющей стали 1.4301
Шаровой запорный кран редуктора или кольцевая задвижка на стороне всасывания и напорной стороне насоса
Обратный клапан с напорной стороны
Дроссельный клапан из нержавеющей стали 1.4571 на стороне всасывания насоса
Манометрический выключатель с напорной стороны
Манометр с напорной стороны
Мембранный напорный бак 8 л, PN16, расположенный на напорной стороне
Принадлежности: Приемный резервуар с естественной вентиляцией в соответствии с DIN 14462, со свободным выпускным отверстием в соответствии с EN 13077, тип AB в соответствии с DIN EN 1717

Источник: http://www.a-teh.com/products/nasosy-wilo-fla-1

Ссылки:
[1] http://www.a-teh.com/sites/default/files/products/00510317_0.jpg
[2] http://www.a-teh.com/sites/default/files/products/00498196_0.jpg
[3] http://www.a-teh.com/products/brands/wilo
[4] http://www.a-teh.com/products/category/nasosy-wilo